
MODE D`EMPLOI
SHERAPLAST



05.03.2013
GA31240V



1. Indication
Résine de modelage photopolymérisable pour le modelage de couronnes coniques et télescopiques, de pièces fraisées et d'éléments de glissières, inlays et onlays, prothèses et traverses individuelles, moulages de modèles, couronnes et ponts de transfert pantographique.

2. Description du produit
SHERAPLAST brûle sans laisser de résidus et peut être polymérisée sans problème à l'aide des lampes de polymérisation usuelles. Le modelage peut être ensuite complété avec les cires habituellement utilisées.

3. Composition
Préparation en résine acrylique et initiateurs

4. Application
4.1 Modelage
Retirer le bouchon et mettez l'accessoire d'application afin d'obtenir un modelage précis. Appliquez votre modelage souhaité en couches ne devant pas dépasser 1 mm d'épaisseur, faites les durcir 10 secondes avec une lampe de polymérisation à main ou pendant une minute dans une lampe de polymérisation. La polymérisation des couches de plus de 1 mm peut engendrer un durcissement incomplet et des tensions. L'ajustement exact du moulage n'est pas garanti. Refermez la seringue de dosage après chaque utilisation.

Important
Ne retirez la couche d'inhibition de la surface qu'après la finalisation du travail; elle garantie l'adhérence des couches entre elles et prévient les tensions dans la résine de modelage. En vue d'obtenir des résultats de coulage optimaux, nous recommandons de retirer la couche d'inhibition avec SHERALÖFFELFLUID. En cas de travaux volumineux, le modelage devrait être complété à l'aide d'un revêtement de cire.

4.2 Polymérisation
SHERAPLAST peut être durci dans des lampes de polymérisation courantes d'un spectre de 320 à 500 nm. Le durcissement est effectué sans vide. La moyenne des durées de polymérisation s'élève à :
- 90 sec.avec stroboscope
- 2 min. dans des dispositifs avec lampes halogènes
- De 3,5 à 5 min.dans des dispositifs à lampes UV-A

Veuillez prendre en compte que la durée de polymérisation dépend de façon déterminante de la performance d'émission de la lampe utilisée. L'entretien correct des dispositifs, ainsi qu'un remplacement régulier du corps lumineux, aide à garder un durcissement constant. Veuillez vous référer aux instructions du fabricant du dispositif.

5. Mise en garde
Veuillez prendre en compte la date de péremption. Toujours bien refermer les récipients après l'utilisation et les conserver hors de la portée des enfants.

6. Avertissement relatif à la santé
Dans de rares cas, il est possible que des allergies soient provoquées par certaines composantes de la résine.

7. Instructions de conservation
Ne pas entreposer à plus de 30 °C. Éviter d'exposer directement aux rayons du soleil.

Garantie
SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG est certifié DIN EN ISO 13485 et garantit une première qualité à ses produits, grâce aux contrôles effectués en permanence à tous les stades de la production. Nos modes d'emploi se basent sur nos tests en laboratoires et sur nos expériences. Les données techniques sont indicatives mais peuvent être obtenues en suivant absolument à la lettre ce mode d'emploi. L'utilisateur est seul responsable de la façon dont il emploie les produits. Nous ne pouvons être tenus responsables des abri insatisfaisants, étant donné que nous n'avons aucune influence sur la mise en oeuvre des produits. Les dédommagements, qui toutefois peuvent s'effectuer, se limitent uniquement à la valeur commerciale du produit.



SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG
Espohlstrasse 53 · 49448 Lemförde · Germany
Tel.: +49 (0) 54 43 - 99 33 - 0 · Fax: +49 (0) 54 43 - 99 33 - 100
www.shera.de · info@shera.de